**Приложение №2**

**ПРОЕКТ ДОГОВОРА**

ДОГОВОР ПОСТАВКИ

**г. Пенза «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.**

**ЗАО «Пензенская Горэлектросеть»**, именуемое в дальнейшем ПОКУПАТЕЛЬ, в лице генерального директора Рябинина В.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_именуемое в дальнейшем ПОСТАВЩИК, в лице\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, по результатам проведенного открытого запроса предложений в электронной форме среди субъектов малого и среднего предпринимательства №120-э ЗП-ПГЭС от 02.12.2021г. Протокол № \_\_\_\_\_\_\_ ЗП-ПГЭС от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г., далее совместно именуемые Стороны, заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. **Предмет договора.**
   1. 1.1. ПОСТАВЩИК обязуется передать в собственность в обусловленный в договоре срок по заявкам ПОКУПАТЕЛЯ, а ПОКУПАТЕЛЬ принять и оплатить товары, определенные в спецификации, прилагаемой к настоящему договору и являющейся его неотъемлемой частью (Приложение №1).
   2. 1.2. Количество, наименование, ассортимент и стоимость поставляемого товара определяются сторонами в спецификации, которая является неотъемлемой частью настоящего договора.
   3. 1.3. ПОСТАВЩИК гарантирует, что на момент подписания настоящего договора передаваемый товар принадлежит ПОСТАВЩИКУ на праве собственности, не заложен, не арестован, не является предметом спора третьих лиц.
   4. 1.4. ПОСТАВЩИК гарантирует соответствие качества передаваемого товара установленным для данного вида продукции стандартам, требованиям и нормам.
2. **Порядок расчетов.**
   1. 2.1. ПОКУПАТЕЛЬ обязан осуществить оплату стоимости поставленного товара в размере, соответствующем количеству, ассортименту и стоимости продукции, указанные в подписанной сторонами спецификации на конкретную партию товара.
   2. 2.2. Оплата производится в течение 15 календарных дней с момента поставки и предоставления счетов-фактур, путем перечисления денежных средств на расчётный счёт поставщика.

2.3. Доставка товара осуществляется ПОСТАВЩИКОМ.

1. **Обязанности сторон**
   1. 3.1. ПОСТАВЩИК обязуется:

3.1.1. Предоставить товар ПОКУПАТЕЛЮ в срок не более 14 календарных дней с момента подачи письменной заявки от Заказчика, партиями, согласованными с Заказчиком, но не менее 10 000 рублей.

* + 1. 3.1.2. Оформлять приемопередаточные акты и товарораспорядительные документы на передаваемый товар не позднее дня, в котором ПОКУПАТЕЛЬ произвел выборку товара.
    2. 3.1.3. Одновременно с передачей товара передать ПОКУПАТЕЛЮ принадлежности этого товара, а также относящиеся к нему документы (технический паспорт, сертификат качества, инструкцию по эксплуатации и т.п.).
    3. 3.1.4. По требованию ПОКУПАТЕЛЯ в течение 3 дней с момента получения такого требования произвести замену товара ненадлежащего качества в случае обнаружения существенных недостатков переданного товара или возвратить уплаченную ПОКУПАТЕЛЕМ за этот товар сумму.
  1. 3.2. ПОКУПАТЕЛЬ обязуется:
     1. 3.2.1. Оплатить стоимость поставленного товара в соответствии с разделом 2 настоящего договора.
     2. 3.2.2. Принять от ПОСТАВЩИКА товар по количеству и качеству в соответствии с нормами действующего законодательства, по приемопередаточному акту.
     3. 3.2.3. В случае обнаружения существенных нарушений к качеству товара, известить ПОСТАВЩИКА об обнаруженных недостатках товара в течение 5 календарных дней и направить требование о замене товара ненадлежащего качества или возврате уплаченной за данный товар суммы.

1. **Ответственность сторон**
   1. 4.1.За неисполнение или ненадлежащее исполнение положений настоящего договора стороны несут ответственность в соответствии с нормами действующего законодательства РФ.
   2. 4.2. За нарушение сроков поставки, предусмотренных п.3.1.1. настоящего договора, а также сроков замены товара ненадлежащего качества или возврата денежных средств, установленных п.3.1.4. договора, ПОСТАВЩИК уплачивает ПОКУПАТЕЛЮ неустойку в размере 0,1% от стоимости непоставленной партии товара или стоимости товара ненадлежащего качества за каждый день просрочки исполнения указанных обязательств.

4.3. Если Поставщик нарушит срок поставки товара, предусмотренный настоящим договором, более чем на 10 (десять) календарных дней,  Покупатель имеет право отказаться от исполнения настоящего договора поставки полностью или частично путём направления в адрес Поставщика соответствующего письменного уведомления заказным письмом с уведомлением о вручении, либо на адрес электронной почты, указанный в настоящем договоре. В этом случае, настоящий договор поставки будет считаться расторгнутым с момента получения Поставщиком указанного уведомления (п. 4 ст. 523 ГК РФ)

* 1. 4.4. При возникновении споров стороны принимают меры к их урегулированию путем переговоров. В случае недостижения компромисса, стороны передают споры на рассмотрение Арбитражного суда Пензенской области.

1. **Заключительные положения**
   1. 5.1. Настоящий договор вступает в силу с момента его подписания и действует до полного исполнения сторонами принятых на себя обязательств.
   2. 5.2. Изменение условий договора, его расторжение или прекращение возможно по соглашению сторон.
   3. 5.3. Взаимоотношения сторон, не урегулированные настоящим договором, регламентируются действующим законодательством РФ.
   4. 5.4. Настоящий договор составлен и подписан в двух подлинных экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой из сторон.
2. **Реквизиты и подписи Сторон**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПОКУПАТЕЛЬ:**  **ЗАО «Пензенская горэлектросеть»**  440600, г. Пенза, ул. Московская, 82-в  ИНН/КПП 5836601606/583601001  Пензенское отделение №8624  ПАО Сбербанк г. Пенза  р/с 40702810748000016558  к/с 30101810000000000635  БИК 045655635  ОКПО 03294953  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Рябинин В.В./  мп  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Рябинин В.В./  М.П. | **ПОСТАВЩИК:**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  ИНН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, БИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  КПП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  р/с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  к/с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  мп |

**Приложение №1**

**к договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от « »\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ №1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N**  **п/п** | **Наименование** | **Кол – во** | **ГОСТ, ТУ** | **Технические характеристики** | **Цена за единицу, руб., в том числе НДС (20 %)** | **Общая цена, руб., в том числе**  **НДС (20 %)** |
| 1 | СТП-10-150/240 с гильзами | 400 |  |  |  |  |
| 2 | СТП-10-70/120 с гильзами | 300 |  |  |  |  |
| 3 | СТП-1-4-70/120 с гильзами | 200 |  |  |  |  |
| 4 | СТП-1-4-150/240 с гильзами | 40 |  |  |  |  |
| 5 | КНтпН-10-150/240 с наконечниками | 100 |  |  |  |  |
| 6 | КНтпН-10-70/120 с наконечниками | 100 |  |  |  |  |
| 7 | КНтпН-1-4-70/120 с наконечниками | 50 |  |  |  |  |
| 8 | КНтпН-1-4-150/240 с наконечниками | 50 |  |  |  |  |
| **ИТОГО** | | | | |  |  | |

1. **Общая цена Товара:**
2. **Срок поставки:** не более 14 календарных дней с момента подачи письменной заявки от Заказчика, партиями, согласованными с Заказчиком, но не менее 10 000 рублей.
3. **Условия оплаты:** оплата производится в течение 15 календарных дней с момента поставки и предоставления счетов-фактур, путем перечисления денежных средств на расчётный счёт поставщика.
4. **Способ доставки:** автотранспортом за счёт Поставщика.
5. **Место поставки:** г. Пенза, ул. Стрельбищенская, 13.
6. **Срок гарантии на поставляемую продукцию:**

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Рябинин В.В./  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. |

**Приложение №2**

**к договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от « »\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.**

**Техническое задание**

1. Общие требования к муфтам.

1.1. Технические характеристики муфт должны соответствовать требованиям, приведённым в таблице.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Нормативный документ для изготовления | ГОСТ 13781.0-86 |
| 2 | Частота, Гц | 50 |
| 3 | Эксплуатация на высоте над уровнем моря, не более, м | 1000 |
| 4 | Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150 | УХЛ1 |
| 5 | Минимальная температура монтажа муфт без предварительного подогрева,  оС | -20 |
| 6 | Установленный срок службы, лет | 30 |
| 7 | Гарантийный срок службы, лет | 5 |
| 8 | Тип материала муфт | Термоусаживаемый полимер |

* 1. Муфты должны соответствовать требованиям:
* действующих на территории Российской Федерации нормативно-технических документов;
* технической политики ЗАО «Пензенская горэлектросеть».
  1. Муфты должны выдерживать испытание переменным напряжением частоты 50 Гц согласно п. 2.19, п. 2.21 ГОСТ 13781.0-86
  2. Муфты должны иметь сертификаты соответствия системы сертификации ГОСТ Р требованиям ГОСТ 13781.0-86 и протоколы сертификационных испытаний подтверждающие заявленные характеристики.
  3. Завод-изготовитель муфт должен иметь сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001-2015).
  4. Муфты должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.007.14 – 75. Монтаж муфт не должен представлять угрозы для здоровья человека. Применяемые материалы должны быть экологически чистыми и подлежать вторичной переработке.
  5. Муфты в своем составе должны иметь все необходимые для монтажа детали и монтажные материалы в количестве, обеспечивающем качественное выполнение монтажных работ. Муфты должны иметь монтажную инструкцию подробно описывающую все операции по монтажу муфты, технический паспорт муфты, сведения о приемке.
  6. Все термоусаживаемые детали муфт должны иметь маркировку и содержать наименование завода-изготовителя (товарный знак), наименование изделия, диапазон усадки изделия и соответствовать требованиям ГОСТ 18690-82.
  7. Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и срок хранения муфт должны соответствовать требованиям ГОСТ 18690-82.
  8. Срок службы муфт должен быть не менее 30 лет. Гарантийный срок хранения муфт должен быть не менее 2 лет с момента поставки. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента поставки.

2. Требования к конструкции муфт и применяемым деталям и материалам.

2.1. Требования к контактным соединениям.

2.1.1. Контактные соединения должны соответствовать ГОСТ 10434-82.

2.1.2. Соединители (наконечники) должны гарантировать электрическую целостность жил кабелей и механическую прочность соединения, обеспечивать работоспособность муфт в аварийных режимах.

2.1.3. В комплект поставки муфт должны входить механические болтовые соединители (наконечники) со срывающимися при затяжке головками.

2.1.4. Соединители (наконечники) должны обеспечивать возможность их применения для кабелей с алюминиевыми и медными жилами.

2.1.5. Жила кабеля должна быть закреплена в корпусе соединителя (наконечника) двумя или более контактными болтами со срывающимися при затяжке головками.

2.1.6. Для соединения жил кабелей должны применяться соединители с внутренней цельной перегородкой изготовленной способом механической обработки, применение запрессованной перегородки не допускается.

2.1.7. Для соединения (оконцевания) секторных цельнотянутых жил кабелей должны применяться соединители (наконечники) с расположенными в одной радиальной плоскости резьбовыми отверстиями под контактные болты.

2.2. Требования к конструкции муфт для кабелей с бумажной изоляцией.

2.2.1. В соединительных муфтах для многожильных кабелей с бумажной изоляцией на напряжение 6 – 10 кВ жилы кабелей должны быть разделены эластичной распоркой с нанесенным на нее мастичным слоем, межфазное пространство должно быть заполнено мастикой, обеспечивающей равномерное заполнение полости муфты без образования пустот.

2.2.2. В соединительных и переходных муфтах для восстановления оболочки кабеля и в качестве защитного кожуха должны применяться термоусаживаемые трубки имеющие сплошной клеевой слой по всей длине внутренней поверхности выполненный методом соэкструзии. Толщина трубок после усадки должна обеспечивать жесткость конструкции муфты. Применение составного защитного кожуха не допускается.

2.2.3. В соединительных муфтах на напряжение 6 – 10 кВ для восстановления изоляции в области болтовых соединителей должна применяться толстостенная термоусаживаемая трубка изготовленная из неокрашенного полимера, клеей-расплав должен быть нанесен равномерным сплошным слоем в местах усадки трубки на жилу кабеля. Толщина восстановленной изоляции должна быть не менее 4,5 мм.

2.2.4. В концевых муфтах наружной установки должны применяться две термоусаживаемые трубки (маслоотделительная и наружная). Наружная термоусаживаемая трубка должна иметь сплошной клеевой слой по всей длине внутренней поверхности выполненный методом соэкструзии.

2.2.5. В концевых муфтах наружной установки на напряжение свыше 1 кВ должны применяться термоусаживаемые юбки. На патрубке юбок должен быть нанесен клей-расплав.

2.2.6. Соединительные и переходные муфты на напряжение свыше 1 кВ должны иметь экран из алюминиевой ленты.

2.2.7. Сечение заземляющего провода должно быть:

* для кабелей с жилами сечением 25 - 120 мм² - не менее 16 мм²;
* для кабелей с жилами сечением 150 - 240 мм² - не менее 25 мм².

При использовании алюминиевой оболочки кабеля на напряжение до 1 кВ включительно в качестве нулевой жилы кабеля заземляющий провод должен иметь следующие сечения:

* для кабелей с жилами сечением до 35 мм² - 16 мм²;
* для кабелей с жилами сечением 50 мм² - 35 мм²;
* для кабелей с жилами сечением 70 мм² - 50 мм²;
* для кабелей с жилами сечением 95 мм² - 70 мм²;
* для кабелей с жилами сечением 120; 150 мм² - 95 мм²;
* для кабелей с жилами сечением 185; 240 мм² - 150 мм².

Заземляющий провод должен присоединяться к металлической оболочке и лентам брони кабеля методом пайки. Применение роликовых пружин постоянного давления не допускается.

2.3. Требования к конструкции муфт для одножильных кабелей с изоляцией из СПЭ на напряжение 10 − 35 кВ.

2.3.1. Соединительные и переходные муфты на напряжение свыше 1 кВ должны иметь экран из алюминиевой ленты.

2.3.2. Соединение проволок экранов кабелей в соединительных и переходных муфтах должно быть выполнено разделанными скрутками данных экранов с помощью соединителей со срывающимися при затяжке головками.

2.3.3. В концевых муфтах заземление экрана должно быть выполнено разделанной скруткой данного экрана. Оконцевание проволок экрана должно быть выполнено наконечником со срывающимися при затяжке головками.

2.3.4. Для малогабаритного электрооборудования конструкция наконечника должна предусматривать возможность применения с изолирующим адаптером.

2.4. Требования к применяемым деталям и материалам.

2.4.1. Для изготовления контактных соединений должны применяться материалы с удельным электрическим сопротивлением не более 4 мкОм·см.

2.4.2. Заземляющий провод должен быть медным луженым, конструкции класса 3 или 4 по ГОСТ 22483-77 или марки М по ГОСТ 839-80. В концевых муфтах заземляющий провод должен быть опрессован медным луженым наконечником, опрессовка должна быть выполнена однозубым вдавливанием.

2.4.3. Алюминиевая экранная лента должна быть выполнена из алюминия марки А0 толщиной 100 мкм.

2.4.4. Толщина профиля межфазной распорки должна быть не менее 4 мм для кабелей с сечением жил 25 - 120 мм2 , и не менее 6 мм для кабелей с сечением жил 150 - 240 мм2 , высота профиля должна быть не менее 25 мм для кабелей с сечением жил 25 - 120 мм2 , и не менее 35 мм для кабелей с сечением жил 150 - 240 мм2 . Для изготовления профиля межфазной распорки должен применяться ПВХ пластикат кабельный марки О-40 рецептуры ОМ-40 по ГОСТ 5960-72. На поверхность профиля должен быть нанесен мастичный слой толщиной не менее 2 мм.

2.4.5. Мастика, применяемая для заполнения межфазного пространства, должна обеспечивать равномерное заполнение полости муфты без образования пустот.

2.4.6. Электрическая прочность электроизоляционных полимерных материалов должна быть не менее 15 кВ/мм.

2.4.7. В концевых муфтах всех типов и напряжений термоусаживаемые трубки, перчатки, юбки должны быть атмосферостойкими, трекинго-эрозионностойкими.

2.4.8. Коэффициент усадки термоусаживаемых деталей должен быть не менее 2,7. Стенки термоусаживаемых деталей (трубки, перчатки и манжеты) не должны иметь трещин, складок и сквозных отверстий. На поверхности термоусаживаемых деталей не должно быть раковин, расслоений, пузырей и других поверхностных дефектов. Края термоусаживаемых деталей не должны иметь надрывов, заусенцев и других краевых дефектов.

2.4.9. В процессе монтажа муфт термоусаживаемые детали должны иметь равномерную динамичную усадку по длине и окружности, плотный обхват элементов кабеля без воздушных включений, стойкость поверхности к пламени горелки, незначительную продольную усадку.

2.4.10. Термоусаживаемые детали и мастичные материалы имеющие контакт с бумажной маслопропитанной изоляцией должны быть маслостойкими.

2.4.11. Материал, применяемый для регулирования напряженности электрического поля должен иметь:

* диэлектрическую проницаемость − 15 ÷ 20;
* удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·cм, не менее 1·10¹º.

2.4.12. Герметизирующие материалы должны обеспечивать герметичность муфт на протяжении всего срока эксплуатации с учетом повышенной влажности и высокого уровня грунтовых вод. Водопоглощение герметика должно быть не более 0,1 %, прочность связи герметика с металлом при отслаивании должна быть не менее 300 Н/м, характер разрушения – когезионный.

2.4.13. Клей-расплав должен быть нанесён на внутренние поверхности термоусаживаемых деталей равномерным сплошным слоем. Метод нанесения клея-расплава на трубки – соэкструзия, на перчатки и юбки – механическое нанесение контактным способом с применением дозирующих устройств. Нанесение клея-расплава методом напыления не допускается. Клей-расплав должен иметь адгезию к элементам кабеля и термоусаживаемым деталям не менее 4 кг/см2.

**3. Сроки поставки.**

3.1. Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена в срок не более 14 календарных дней с момента подачи письменной заявки от Заказчика, партиями, согласованными с Заказчиком, но не менее 10 000 рублей.

**4. Требования к поставщику.**

4.1. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

4.2. В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Заказчиком, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

4.3. Наличие авторизованного заводом-изготовителем сервисного центра на территории России.

4.4. Поставщик обязуется по инициативе ЗАО «Пензенская горэлектросеть» один раз в год за свой счёт принять представителей покупателя для отбора образцов и проведения испытаний для подтверждения заявленных характеристик изделий.

**5. Правила приемки оборудования.**

5.1. Вся поставляемая кабельная арматура проходит входной контроль, осуществляемый представителями ЗАО «Пензенская горэлектросеть».

5.2. В случае выявления дефектов поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Рябинин В.В./  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. |