ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. **Наименование, технические характеристики и объемы поставляемого товара**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п.п | Наименование продукции. | Функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики. | Ед. изм. | Кол-во |
| 1 | Ботинки кожаные с защитным подноском | Ботинки кожаные с металлическим подноском изготовлены в соответствии с:  ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия» (с Изменением N 1);  ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия» (с Изменением N 1);  ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».  Функциональные характеристики:  Защитные свойства (обозначение согласно ГОСТ 12.4.103-83) - Нс, Нм, Тп, Мун 200, 3.  Технические характеристики:  Ботинки изготовлены методом прямого литья подошвы к заготовке верха обуви. Ботинки имеют пристроченную прилитую задинку. Верх ботинок изготовлен из натуральной кожи. Подкладка ботинок изготовлена из нетканого полотна. Ботинки имеют глухой клапан из натуральной кожи и мягкий кант, защищающий от боковых ударов. Ботинки завязываются на шнурки, проходящие через металлические люверсы. В носочной части стопы расположен внутренний защитный подносок из металла ударной прочностью 200 Дж.  Подошва однослойная, маслобензостойкая, устойчивая к воздействию агрессивных сред (масел, нефтепродуктов) и изготовлена из полиуретана. Прочность крепления деталей низа с верхом, не менее 120 Н/см. Прочность ниточных швов соединения деталей верха, не менее 120 Н/см. Прочность материала подошвы обуви, не менее 2 Н/мм2. Твёрдость подошвы, не более 70 Шор А. Ударная прочность подноска: Дж 200. Величина внутреннего безопасного зазора защитного носка при ударе 200Дж, не менее 20мм. Коэффициент снижения прочности швов заготовки от воздействия: Масла, Бензина не менее 0,6. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа заготовки от воздействия: Масла, Бензина не менее 0,5.  Полнота ботинок 10.  Цвет: черный  Обязательно наличие маркировки. Маркировка должна соответствовать ТР ТС 019/2011  Конструкция представлена на эскизе:  Ботинки кожаные облегченные  с металлическим подноском  «Стандарт-М» | пара | 200 |
| 2 | Сапоги кожаные с защитным подноском | Сапоги изготовлены в соответствии с:  ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия» (с Изменением N 1);  ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия» (с Изменением N 1);  ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».  Функциональные характеристики:  Защитные свойства (обозначение согласно ГОСТ 12.4.103-83) - Мун 200, Нс, Нм, Тп, З  Технические характеристики:  Сапоги изготовлены методом прямого литья подошвы к заготовке верха обуви. Верх сапог изготовлен из натуральной кожи на союзке и заднике и трехслойной кирзы на голенище. Голенище сапог регулируется по ширине застежкой и пряжкой. Подкладка сапог изготовлена из нетканого полотна. В носочной части стопы расположен защитный металлический носок, ударной прочностью 200 Дж. Подошва однослойная, маслобензостойкая, устойчивая к воздействию агрессивных сред (масел, нефтепродукты) и изготовлена из полиуретана. Прочность соединения подошвы и верха обуви обеспечивает дополнительно пристроченная, прилитая задинка. Прочность крепления деталей низа с верхом, не менее 120 Н/см. Прочность ниточных швов соединения деталей верха, не менее 120 Н/см. Прочность материала подошвы обуви, не менее 2 Н/мм2. Твёрдость подошвы, не более 70 Шор А. Ударная прочность подноска: Дж 200. Величина внутреннего безопасного зазора защитного носка при ударе 200Дж, не менее 20мм. Коэффициент снижения прочности швов заготовки от воздействия: Масла, Бензина не менее 0,6. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа заготовки от воздействия: Масла, Бензина не менее 0,5. Высота сапог 34см. Полнота сапог 10.  Цвет: черный  Обязательно наличие маркировки. Маркировка должна соответствовать ТР ТС 019/2011  Конструкция представлена на эскизе:  Ð¡Ð°Ð¿Ð¾Ð³Ð¸ ÐºÐ¾Ð¼Ð±Ð¸Ð½Ð¸ÑÐ¾Ð²Ð°Ð½Ð½ÑÐµ Ð¾Ð±Ð»ÐµÐ³ÑÐµÐ½Ð½ÑÐµ Ñ Ð¼ÐµÑÐ°Ð»Ð»Ð¸ÑÐµÑÐºÐ¸Ð¼ Ð¿Ð¾Ð´Ð½Ð¾ÑÐºÐ¾Ð¼  Â«Ð¡ÑÐ°Ð½Ð´Ð°ÑÑ-ÐÂ» |  |  |
| 3 | Ботинки утепленные с защитным подноском | Ботинки кожаные утепленные должны быть изготовлены в соответствии с:  ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»;  ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия (с Изменением N 1)»;  ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия (с Изменением N 1)»;  ГОСТ Р 12.4.187-97 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия».  Функциональные характеристики:  Защитные свойства (обозначение согласно ГОСТ 12.4.103-83) - Мун 200, Нс, Нм, Тп, З  Технические характеристики:  Ботинки изготовлены методом прямого литья полиуретана и термопластичного поли­уретана к заготовке верха обуви. Верх ботинок изготовлен из натуральной кожи, толщиной 1,8-2,0мм. Ботинки завязываются на шнурки и имеют глухой клапан-язык из натуральной кожи. На ботинках предусмотрен мягкий кант для защиты от боковых ударов. Подкладка и стелька ботинок выполнена их шерстяного меха на трикотажной основе, состав подкладки: искусственный мех. В носочной части стопы расположен внутренний защитный носок из металла ударной прочностью 200 Дж.  Подошва двухслойная, маслобензостойкая (устойчива к воздействию химических факторов: масла, нефтепродукты, щелочи концентрацией до 20%). Верхний слой выполнен из полиуретана, нижний слой из термопластичного полиуретана, который имеет функции износостойкости, термостойкости (выдерживает температуру не менее +100°С), морозостойкости (выдерживает температуру -40°С).  Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы составляет 4,5 мм. Полнота ботинок 10. Прочность крепления деталей низа с верхом, не менее 120 Н/см. Прочность ниточных швов соединения деталей верха, не менее 120 Н/см. Прочность материала подошвы обуви, не менее 2 Н/мм2. Твёрдость подошвы, не более 70 Шор А. Ударная прочность подноска: Дж 200. Величина внутреннего безопасного зазора защитного носка при ударе 200Дж, не менее 20мм. Коэффициент снижения прочности швов заготовки от воздействия: Масла, Бензина не менее 0,6. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа заготовки от воздействия: Масла, Бензина не менее 0,5.  Цвет: черный  Обязательно наличие маркировки. Маркировка должна соответствовать ТР ТС 019/2011  Конструкция представлена на эскизе:  Ботинки кожаные «Стандарт-М» утепленные с металлическим подноском | пара | 145 |
| 4 | Сапоги кожаные утепленные с защитным подноском | Сапоги мужские кожаные утепленные изготовлены в соответствии с:  ГОСТ 12.4.137-2001 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия (с Изменением N 1)»;  ГОСТ 28507-99 «Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия»;  ГОСТ Р 12.4.187-97 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия»;  ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».  Функциональные характеристики:  Защитные свойства (обозначение согласно ГОСТ 12.4.103-83) - Нс, Нм, Мун 200, Тп, З  Технические характеристики:  Сапоги изготовлены методом прямого литья полиуретана и термопластичного поли­уретана к заготовке верха обуви. Верх сапог изготовлен из натуральной кожи толщиной 1,8-2,0 мм. Подкладка и стелька сапога изготовлена из шерстяного меха на трикотажной основе (состав: 70% шерсти, 30% полиэфирного волокна, плотностью 640 г/м2). Голенище выполнено высотой 29,5 см. В носочной части стопы предусмотрен внутренний защитный металлический подносок, ударной прочностью 200 Дж. Подошва двухслойная, маслобензостойкая (устойчива к воздействию химических факторов: нефть, нефтепродукты, щелочи концентрацией до 20%). Верхний слой выполнен из полиуретана, нижний слой из термопластичного полиуретана, который обладает свойствами износостойкости, термостойкости (выдерживает температуру +100°С), морозостойкости (выдерживает температуру -40°С).  Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы составляет 4,5 мм.  Цвет: черный. Прочность крепления деталей низа Н/см не менее 120.  Прочность ниточных креплений деталей, Н/см не менее 120. Требование к подошве: прочность на разрыв, Н/мм2 не менее 3. Твердость подошвы, Шор А не более 70. Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, мм не менее 20. Коэффициент снижения прочности швов заготовки от воздействия: Нефти, Масла, Бензина, Щелочь 20 % не менее 0,6. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: Нефти, Масла, Бензина, Щелочь 20% не менее 0,5. Прочность на разрыв ходовой части подошвы, Н/см не менее 200. Коэффициент трения скольжения по мокрым и зажиренным поверхностям: не менее 0,2.  Полнота: 10  Обязательно наличие маркировки. Маркировка должна соответствовать ТР ТС 019/2011  Конструкция представлена на эскизе: | пара | 70 |
| 5 | Сапоги пвх | Сапоги мужские ПВХ изготовлены в соответствии с:  ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».  Функциональные характеристики:  Сапоги обеспечивают защиту от неорганических кислот, щелочей, пищевых масел и жиров, влаги, грязи.  Защитные свойства (обозначение согласно ГОСТ 12.4.103-83) - В З  Технические характеристики:  Сапоги изготовлены литьевым способом из пластиката поливинилхлоридного (ПВХ). Ходовой слой подошвы высокой плотности, с повышенной стойкостью к истиранию из однослойного ПВХ, с ярко выраженным самоочищающимся профилем (протектором). Подкладка сапог выполнена из трикотажного полотна. Голенище сапог 34 см.  Цвет: черный. Условная прочность не менее 6 Мпа. Относительное удлинение верх не менее 300 %, подошва не менее 260%. Относительная остаточная деформация после разрыва не более 25 %. Истираемость подошвы не более 190 м3/Тдж.  Обязательно наличие маркировки. Маркировка должна соответствовать ТР ТС 019/2011  Конструкция представлена на эскизе:  Ð¡Ð°Ð¿Ð¾Ð³Ð¸ ÐÐÐ¥ ÑÐµÑÐ½ÑÐµ Â«ÐÐµÐ¼Ð¸Ð½Ð³-2Â» | пара | 168 |

1. **Требования к качеству, безопасности товара, подачи заявки и составу.**

Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, не ранее 2020 года изготовления, не прошел ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств, не снятым с производства, свободным от прав третьих лиц и других обременений, не находится под запретом (арестом), в залоге, и соответствовать действующему законодательству Российской Федерации)

Качество поставляемого товара должно удовлетворять требованиям действующих в РФ соответствующих ГОСТов и ТУ, санитарно-гигиеническим требованиям со всеми изменениями и дополнениями на момент отгрузки, принятых для данного вида товара, и сертификатам соответствия.

Гарантийный срок на товар устанавливается в соответствии со сроком гарантии, установленным производителем данного товара, но не менее 12 месяцев. Исчисление гарантийного срока начинается с даты подписания документов о приемке. Объем гарантии качества на поставляемый товар предоставляется в соответствии с техническими документами на данный вид товара. Срок действия гарантии, предоставляемый Поставщиком, должен быть не менее чем срок действия гарантии, установленный производителем данного товара

Гарантийный срок продлевается на время, в течение которого товар не мог использоваться из-за обнаруженных в нем недостатков, при условии извещения Поставщика о недостатках товара

Подтверждением соответствия установленным требованиям является предоставление в составе заявке сертификата (декларации) соответствия ТР ТС 019/ 2011 «О Безопасности средств индивидуальной защиты», оформленными в соответствии с Решением № 293 «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза и правилах их оформления» с приложением указанных в сертификатах (декларациях) соответствия документов (протоколов испытаний). Сертификат (декларация) должны иметь идентификационные признаки по наименованию, артикулу/коду предлагаемой продукции. Протокол испытаний изделия должен иметь идентификационные признаки по наименованию, артикулу/коду перечисленному в наименовании продукции протокола испытаний в соответствии с предлагаемой продукцией. Протокол должен являться основанием выдачи предоставленного сертификата (декларации). Показатели должны быть указаны фактические по результатам испытаний, указанным в протоколе испытаний.

Участник должен являться производителем либо обладать наличием статуса официального дилера, представителя, дистрибьютера, партнера или иного аналогичного статуса. В подтверждение участник в составе заявки должен представить документ, подтверждающий, что участник является производителем либо обладает наличием статуса официального дилера, представителя, дистрибьютера, партнера или иного аналогичного статуса (письменное подтверждение производителя, и/или дилерский договор с производителем товаров с приложением всех листов договора, приложений, дополнительных соглашений и спецификаций к нему о праве участника осуществлять поставку товаров)

Предоставление в описании конкретных показателей, соответствующих значениям, установленным в настоящем Техническом задании, является обязательным для всех участников процедуры закупки. Конкретные показатели, не должны допускать двусмысленного толкования их значений и однозначно давать возможность определить, какими конкретными характеристиками будет обладать Товар. При указании товарного знака (его словесного обозначения) предлагаемого Товара использование терминов «или эквивалент» / «эквивалент» не допускается. Указываемые значения должны быть точными, конкретными, не сопровождаться словами: «максимальное значение», «минимальное значение», «не более», «не менее», «более», «менее», «ниже», «не ниже», «выше», «не выше», «не позднее», «ранее», «не ранее», «шире», «уже», «или аналог», «типа», «или аналогичного типа», «или эквивалент», «или», «и/или», «должно превышать», «не должно превышать», «не превышает», «в пределах», «должно быть более», «должно быть не более», «не должно быть более», «не более», «не должно быть менее», «надлежит», «должно быть не менее», «должно быть не ниже», «от», «до», «диапазон», «должно», «иметь», «тире», «возможно», «можно» а также производными от этих слов или равных по значению, в том числе знаки обозначающие не конкретное числовое значение.

Участник при формировании предложения, обязаны указать наименование Изготовителя, предлагаемой продукции.

В случае поставки товара ненадлежащего качества и/или комплектности Поставщик обязан доукомплектовать или заменить товар надлежащего качества в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента предъявления Заказчиком такого требования.

1. **Дополнительные требования к изделиям, попадающим под требования маркировки товаров средствами идентификации.**

Обувь должна иметь средства идентификации в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 5 июля 2019 г. № 860 “Об утверждении Правил маркировки обувных товаров средствами идентификации и особенностях внедрения государственной информационной системы мониторинга за оборотом товаров, подлежащих обязательной маркировке средствами идентификации, в отношении обувных товаров”.

Продукция легкой промышленности должна иметь средства идентификации в соответствии с Постановление Правительства РФ от 31 декабря 2019 г. № 1956 “Об утверждении Правил маркировки товаров легкой промышленности средствами идентификации и особенностях внедрения государственной информационной системы мониторинга за оборотом товаров, подлежащих обязательной маркировке средствами идентификации, в отношении товаров легкой промышленности”.

Участники в составе заявки, обязаны декларировать подтверждение, о том, что: Поставщик обязуется направлять в информационную систему мониторинга уведомление о передаче (приемке) товаров (в форме универсального передаточного документа с указанием вида сделки, в рамках которой осуществляется отгрузка), подписанное обоими участниками оборота товаров. Декларирование происходит в свободной форме на согласие вышеуказанных Постановлений Правительства, на фирменном бланке за датой, не выходящей за рамки периода проведения закупки с указанием закупки и цели данного документа. Представленный документ, должен включать полную и содержательную информацию, дающую понимание согласия на выполнение данных требований.

1. **Порядок сдачи и приёмки товара.**

Поставщик обязан одновременно с передачей Товаров передать Заказчику относящиеся к Товарам надлежащим образом оформленные документы, в том числе товарную накладную (унифицированная форма № ТОРГ-12), счет-фактуру или универсальный передаточный документ, Акт приема-передачи товара (в двух экземплярах) документы, отражающие гарантийные обязательства Поставщика, сертификат/декларацию на Товар, а также иные документы, необходимые для нормальной эксплуатации Товара в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Указанные документы предоставляются Поставщиком в оригиналах, в количестве необходимом для нормальной эксплуатации товара в установленном законодательством Российской Федерациипорядке.

1. **Требования к поставке товара**

Поставка производится силами и за свой счет Поставщика **отдельными партиями** в течение срока действия Договора (Периодичность поставок партий и количество товара определяются с учетом потребностей Заказчика посредством подачи заявки), по адресу: г. Пенза, ул. Стрельбищенская, 13, кабинет охраны труда (обращаться к Мазиной Н.Е., тел. 23-15-44). 82в Режим рабочего времени - пятидневная рабочая неделя с двумя выходными днями (суббота и воскресенье), рабочее время установлено с понедельника по пятницу с 8 до 16.30 часов. Обеденный перерыв в рабочие дни предусмотрен с 12:00 до 13:00 . **Отказ от поставки товара партиями приравнивается к отказу исполнения Договора.**

**6. Контрольные образцы:**

Участники, в течение срока подачи заявок, обязаны предоставить в адрес Заказчика, образцы продукции согласно перечню в установленному в техническом задании по все номенклатуре, с обязательным предоставление сертификатов (деклараций соответствия), протоколов испытаний. На экземпляре образца изделия обязательное наличие печати (маркировки) участника закупки.

В состав комиссии входят представители основных структурных подразделений, которые являются основными потребителями закупаемых СИЗ. Комиссией рассматриваются документы (сертификаты, декларации), протоколы испытаний подтверждающие защитные свойства товара, физико-механические значения установленные требованиями технического задания, сверяют маркировку; проверяют соответствие товара с техническими требованиями. В том числе на достоверность изготовителя заявленного участником при формировании предложения. Все представленные образцы должны быть изготовлены не ранее 4 кв. 2019 года.

В течение 3-х рабочих дней с момента поставки образцов комиссией в заочном режиме, проводит оценку образцов путем визуального и тактильного осмотра, документального подтверждения, маркировке в соответствии с нормативной документацией на каждый вид продукции. Составляется акт комиссионной оценки. При выявлении дефектов или несоответствия запрашиваемым характеристикам – образцы подлежат возврату обратно участникам и их заявки отклоняются. Причины возврата отражаются в акте комиссионной оценки.

Участники, образцы продукции которых прошли оценку остаются у Заказчика до момента публикации итогового протокола.

В течение 3 рабочих дней с даты публикации итогового протокола, образцы, Участники признаны не соответствующими, забирают самостоятельно предоставленные образцы в течении 2 рабочих дней и за собственные средства.

Экземпляры образцов изделий Победителя закупки остаются у Заказчика и будут являться «Образцом - Эталоном», в случае возникновения спорных вопросов, а также в целях контроля поставки.

Образцы продукции являющимися «Образцом - Эталоном», будут засчитаны в счет крайней поставки продукции.

Образцы продукции, должны быть предоставлены по адресу : г. Пенза, ул. Стрельбищенская, 13, кабинет охраны труда (обращаться к Мазиной Н.Е., тел. 23-15-44). Режим рабочего времени - пятидневная рабочая неделя с двумя выходными днями (суббота и воскресенье), рабочее время установлено с понедельника по пятницу с 8 до 16.30. Обеденный перерыв в рабочие дни предусмотрен с 12:00 до 13:00.

Присланные образцы подтверждают соответствие техническим требованиям. На образцах не должно быть пятен, разметок чернилами и т.п.